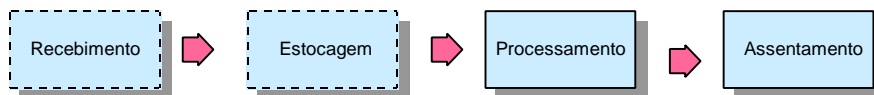


| Análise dos Resultados | | | BR 053 |
|--|---|-------------------------------------|--------------------|
| Serviço | Alvenaria - juntas - ml, argamassa produzida em obra, sem projeto específico, areia dosada com padiola dosadora e/ou dosada em massa, argamassa aplicada sem bisnaga ou desempenadeira estreita, juntas horizontais preenchidas com argamassa em toda largura do bloco/tijolo, juntas verticais sem argamassa | Código: 11.06.2.1.2.2.2.0 | |
| Material | Cal hidratada CH III | Código: 10.02.00.03.00 | |
| Indicador Global perdas/consumo | | Por serviço pós-estocagem | - |
| | | | 0,650 kg/ml |
| Indicadores Parciais | Variação da espessura média das juntas horizontais argamassadas em relação à especificada. | | 64 % |
| | Variação percentual do consumo de cal por m ³ de argamassa produzida em relação ao especificado (argamassa de assentamento) | | - 7,6 % |

Valores de referência adotados - Justificativa

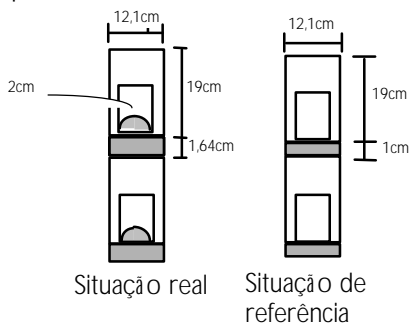
1,21 l/ml, utilizou-se espessura teórica de 1cm e largura média dos blocos

Fluxograma do Processo



Observações

Uma grande parcela da perda de argamassa de assentamento é devida à forma de assentamento aliada às características do bloco utilizado. No caso particular desta obra, dado o fato de o bloco não ser de furos passantes e assentado com o lado dos furos para baixo sobre a argamassa aplicada com colher de pedreiro, tem-se uma fonte de desperdício considerável de argamassa, principalmente quando comparado com a situação de referência adotada (vide desenho).



$$1,21 \times 10 \times 0,1 = 1,21 \text{ l/ml}$$

$$\frac{(1,21 \times 10 \times 0,164)}{1,98} + \left[\frac{(1,21 \times 0,20)}{1,21} \right] \times 10 = 3,19 \text{ l/ml}$$