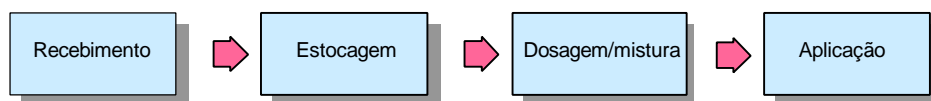


Análise dos Resultados			BR 047
<b>Serviço</b>	Contrapiso; argamassa produzida em obra, sem projeto específico, nível laser ou alemão, padiola dosadora ou dosagem em massa.	<b>Código:</b> 24.06.2.1.1.0.0.0	
<b>Material</b>	Argamassa produzida em obra, de cimento; traço 1:0:0:6:0:0:0; CP II-Z	<b>Código:</b> 06.05.40.04.00	
<b>Indicador Global perdas/consumo</b>		Por serviço	<b>18%</b> <b>0,0118 m³/m²</b>
<b>Indicadores</b>	Variação do consumo de argamassa por m³ produzida em relação ao de referência		<b>2,52 %</b>
<b>Parciais</b>	Variação da espessura média do contrapiso em relação à de referência		<b>15,25 %</b>

#### Valores de referência adotados – Justificativa

Consumo de referência 0,01000 m³/m², especificado pelo engenheiro da obra

#### Fluxograma do Processo



#### Observações:

##### Na dosagem e mistura:

Coube a essa fase o acréscimo do volume de argamassa produzida entre o especificado, para o volume obtido, gerando perdas da argamassa que ficaram agregadas à obra, decorrente da dosagem adicional dos materiais: cimento e areia da ordem de 2,52%.

Considera-se, reduzida a perda da argamassa após mistura apesar de não ter sido quantificada, desde que após a mistura a argamassa é derramada diretamente no carro de mão convencional e transportada até o guincho para ser levada aos pavimentos. No pavimento, é derramada numa bandeja de madeirite, depois colocada com pás massadeiras, que são distribuídas para os postos de serviço e ali colocadas em cavaletes móveis, portanto entende-se que as perdas da argamassa nesse processo são reduzidas, apesar de não quantificadas.

##### Na aplicação

Concentra-se nesta fase a maior perda da argamassa, neste serviço, da ordem de 15,25%, proveniente da variação da espessura média do contrapiso especificado para o executado.

Constata-se que os indicadores parciais de perdas da argamassa obtidos justificam plenamente o indicador global de perdas da argamassa para o serviço de contrapiso apresentando-se consolidado.